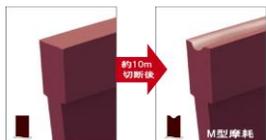


特長

■切粉の排出性向上、切味低下防止



新チップ構造

■低出力機械での切味低下防止

■切味50%UP(社内試験比)

■寿命20%UP(社内試験比)

■環境問題(騒音)に配慮し静音基板を採用



用途

■コンクリート構造物の壁面切断・溝入加工に使用。

ボンド品種

内容	特長		
ボンド品種	WJS	WJ-I	WJ
チップ形状	スリット無	スリット1本	スリット無
ボンド仕様	軟	標準	硬
適応機械	← 電動・高周波6kW以下 → ← 高周波10kW以上・油圧 →		

寸法規格

外径 (インチ)	切込目安 (cm)	寸法(mm)				基板	備考
		外径	チップ厚み	チップ高さ	穴径		
18	15	450	4.0	12	Φ35 Φ60	カラー付属 Φ35:25.4 Φ60:35/25.4	
23	20	600	4.0	12			
23	20	600	5.0	12			
31	30	800	4.5	12			
31	30	800	5.0	12			
35	35	900	4.5	10			
39	40	1000	4.5	10			

お問合せ先

NMT 株式会社ノリタケマシンテクノ

本社：東京都西東京市富士町2-13-17 TEL:042-461-5171(大代表)

東京支店 042-461-5171 福岡支店 092-504-0701
 大阪支店 06-6907-6760 名古屋営業所 0568-48-2339
 長野営業所 026-236-9173 仙台営業所 022-389-2960
 広島営業所 082-237-5778 札幌営業所 011-721-6233
 新潟営業所 0258-29-6667