

厚生労働省認定

コンクリート等切断穿孔技能審査試験(切断)学科試験

**〔問 1〕 我が国の法体系の構成で、正しい番号に○をつけよ。**

- ① 国の法令である憲法、法律、(イ)、省令。
- ② 地方公共団体の自主法である(ロ)、(ハ)。
- ③ 国家間の取り決めである(ニ)。

- 1. (イ)条約 — (ロ)規則 — (ハ)政令 — (ニ)条例
- 2. (イ)政令 — (ロ)条例 — (ハ)規則 — (ニ)条約
- 3. (イ)条例 — (ロ)政令 — (ハ)規則 — (ニ)条約
- 4. (イ)規則 — (ロ)条例 — (ハ)条約 — (ニ)政令

**〔問 2〕 労働安全衛生法について述べた次の文章で( )の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。**

労働安全衛生法は(イ)に関する総合的計画的な対策を推進することにより職場における(ロ)と健康を確保するとともに、(ハ)の形成を促進することを目的としている<法1条>。労働安全法の主たる(ニ)は労働者を使用して事業を行う者(事業者と云う)で、労働安全衛生法の大部分の条文は、この事業者が遵守すべき事項を定めている<法2条>。

- 1. (イ)労働者の安全 — (ロ)労働災害の防止 — (ハ)快適な職場環境  
— (ニ)義務主体
- 2. (イ)労働災害の防止 — (ロ)快適な職場環境 — (ハ)労働者の安全  
— (ニ)義務主体
- 3. (イ)労働者の安全 — (ロ)労働災害の防止 — (ハ)義務主体  
— (ニ)快適な職場環境
- 4. (イ)労働災害の防止 — (ロ)労働者の安全 — (ハ)快適な職場環境  
— (ニ)義務主体

**【問 3】 次の文章について( )の中にあてはまる言葉を下記より選んで正しい番号に○印をつけよ。**

労働災害の現状の分析から建設工事の安全施工対策に係る問題点は大きく(イ)(ロ)(ハ)(ニ)に分類できるものと思われる。

- |             |           |            |          |
|-------------|-----------|------------|----------|
| 1. (イ)費用、工期 | — (ロ)人    | — (ハ)技術    | — (ニ)仕組み |
| 2. (イ)人     | — (ロ)仕組み  | — (ハ)費用、工期 | — (ニ)技術  |
| 3. (イ)技術    | — (ロ)人    | — (ハ)費用、工期 | — (ニ)仕組み |
| 4. (イ)人     | —(ロ)費用、工期 | —(ハ)仕組み    | — (ニ)技術  |

**【問 4】 安全対策の一貫性について、次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。**

1. 下請け割合の大きい工種においては、業者間における連絡体制等安全対策の一貫性が求められている。
2. 建設工事の分業化、重層構造化の進行は、設計思想の伝達障害となりえる。
3. 複数の建設業者が、請負という契約関係の中で、役割と責任を分担する生産形態であり、作業における責任境界が明確となっている。
4. 建設工事における作業は、製造業等の他産業と異なり、工事の進歩によって現場内状況が変化していくため、同じ作業員が通して作業に従事するわけではない。

**【問 5】 工程管理の意義について述べた次の記述のうち正しい番号に○印をつけよ。**

1. 決められた工期内に他社の仕様書、労務費に基づいて工事を完全に仕上げていくことが必要である。
2. 工期優先かつ経済的に工事施工を計画し、管理しなければならない。
3. 工事施工過程における工程の計画と管理を目的とする工程管理は、施工管理上重要な総合的管理の手段である。
4. 施工活動をあらゆる角度から評価検討し、売り上げ投資力、労働費など最も効果的に活用する方法と手段でなければならない。

**【問 6】 ネットワーク工程表を述べた次の文章で( )の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。**

一般に用いられるネットワーク式工程表は、作業を矢線で表すことから(イ)と呼ばれている。工程表は、丸(ロ)と線(ハ)の組み合わせで表示されており、各作業に対する先行作業、平行作業、後続作業等の関係がわかりやすく、工程の余裕の有無、工事の遅れ等日数の計算ができるので、工程の変更等にも対応しやすい特長がある。

- |            |   |            |   |             |
|------------|---|------------|---|-------------|
| 1. (イ)曲線式  | — | (ロ)イベントタイム | — | (ハ)クリティカルパス |
| 2. (イ)アロー型 | — | (ロ)イベント    | — | (ハ)アクティビティ  |
| 3. (イ)アロー型 | — | (ロ)アクティビティ | — | (ハ)イベント     |
| 4. (イ)フロート | — | (ロ)イベント    | — | (ハ)アクティビティ  |

**【問 7】 ダイヤモンド工法について次の記述にあてはまる工法を、下記より選んで正しい番号に○印をつけよ。**

柔軟性に優れ、被切断物の形状に合わせて巻きつけ切断が可能です。これまでの工法では不可能と言えるような大型コンクリート構造物から曲面状の物まで、低騒音、低振動、そして粉塵の発生も抑えながら切断作業できます。老朽化した大型コンクリート構造物の解体や改修から煙突、ヒューム管の切断に用いられます。

1. ウォールソー工法
2. ワイヤソー工法
3. リングソー工法
4. グルーピング工法

**【問 8】 ダイヤモンド切断工法の環境対策機器の紹介です。次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。**

1. 汚水処理装置 — 回収した汚水を切削水とし再使用ながら汚水を処理します。
2. 乾式工法 — 汚水が発生しません。
3. 超低騒音型機械 — 国土交通省指定型機械
4. 切削工法 — アスファルト、コンクリート等を削り取る工法

**〔問 9〕** ダイヤモンド工法について述べた次の文章で( )の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。

(イ)工法は、切断しようとする対象物にレールを固定後、(ロ)を取り付けた特殊モーター部をレールにセットし、(ロ)を回転させながらレール上を滑らせて切断していく工法です。主に(ハ)への連続切断に使用されます。駆動タイプによって主に電動式と(ニ)があります。

1. (イ)ウォールソー - (ロ)ダイヤモンドプレート - (ハ)壁、床面 - (ニ)油圧式
2. (イ)ワイヤーソー - (ロ)ダイヤモンドワイヤー - (ハ)アスファルト - (ニ)エンジン式
3. (イ)リングソー - (ロ)ダイヤモンドプレート - (ハ)壁、床面 - (ニ)油圧式
4. (イ)リングソー - (ロ)ダイヤモンドワイヤー - (ハ)アスファルト - (ニ)エンジン式

**〔問10〕** グルーピング工法の効果について、次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 路面排水の向上
2. ハイドロプレーニングの防止
3. 制動距離の短縮化
4. 路面の冷却効果

**〔問11〕** 切断工事に関する知識で( )の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。

昭和30年代初頭に、切断工事専門工事業が誕生して以来、道路の舗装率の増大に伴い、切断工事の需要が急速に増加してきている。最大の用途は、(イ)工事用で、舗装道路の修繕や、上下水道、電気、ガス、通信、共同溝、などの(ロ)工事及び地下鉄工事などのため、舗装を切断する工事が多くなってきた。また、高速道路や空港滑走路でのスリップ止め(グルーピング)や(ハ)工事もおこなわれている。

最近では、工場、倉庫、ショッピングセンター、駐車場など建物のコンクリート床面に入れる(ニ)も、カッターによる切断工法が多く採用されるようになった。

1. (イ)埋設 - (ロ)道路 - (ハ)収縮目地 - (ニ)融雪排水溝切り
2. (イ)融雪排水溝切り - (ロ)収縮目地 - (ハ)道路 - (ニ)埋設
3. (イ)道路 - (ロ)埋設 - (ハ)融雪排水溝切り - (ニ)収縮目地
4. (イ)収縮目地 - (ロ)融雪排水溝切り - (ハ)埋設 - (ニ)道路

**[問12] 切断工事の種類について( )の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。**

- ・ 地下埋設物調査のために切断する(イ)工事。
- ・ 管路工事の後、その周辺の舗装への影響を取り除くための(ロ)工事。
- ・ 車両の出入口設置のための(ハ)工事。
- ・ コンクリート二次製品の(ニ)工事。

1. (イ)影響部分切断 — (ロ)歩道切下げ — (ハ)切断加工 — (ニ)試掘舗装切断
2. (イ)試掘舗装切断 — (ロ)影響部分切断 — (ハ)歩道切下げ — (ニ)切断加工
3. (イ)切断加工 — (ロ)試掘舗装切断 — (ハ)影響部分切断 — (ニ)歩道切下げ
4. (イ)歩道切下げ — (ロ)切断加工 — (ハ)試掘舗装切断 — (ニ)影響部分切断

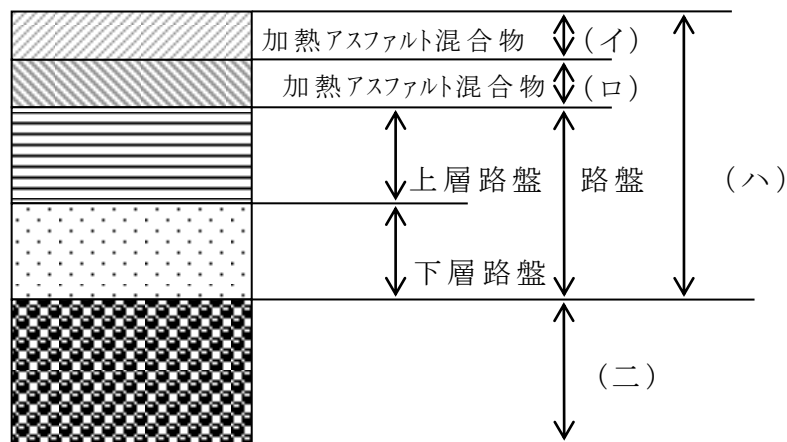
**[問13] アスファルト舗装について( )の中にあてはまる言葉を下記より選んで正しい番号に○印をつけよ。**

アスファルト舗装は、築造した路盤の上に加熱アスファルト混合物による(イ)をつくる舗装である。簡易舗装は、路盤の上に加熱及び常温アスファルト混合物の(ロ)のみである。

アスファルト舗装は、その特性である、車両の走行性が(ハ)、打設後、交通開放が(ニ)、コストが比較的(ホ)などのために、多くの道路で用いられている。

1. (イ)表層・基層 — (ロ)表層 — (ハ)良い — (ニ)早い — (ホ)安い
2. (イ)表層 — (ロ)表層・基層 — (ハ)悪い — (ニ)遅い — (ホ)安い
3. (イ)表層・基層 — (ロ)表層 — (ハ)悪い — (ニ)遅い — (ホ)高い
4. (イ)表層 — (ロ)路盤 — (ハ)良い — (ニ)早い — (ホ)高い

【問14】 アスファルト舗装の構成と各層の名称について、下記の図を見て正しい番号に○印をつけよ。



1. (イ)舗装 — (ロ)路床 — (ハ)基層 — (ニ)表層
2. (イ)表層 — (ロ)基層 — (ハ)舗装 — (ニ)路床
3. (イ)路床 — (ロ)基層 — (ハ)表層 — (ニ)舗装
4. (イ)表層 — (ロ)舗装 — (ハ)路床 — (ニ)基層

【問15】 排水性舗装の効果について、次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 雨天時の水はね防止や、ハイドロプレーニングの防止
2. 舗装の耐久性の向上
3. 視認性の向上
4. 車両走騒音の低減

【問16】 すべり止め舗装について、次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 急坂路、曲線部、踏切などの近接区間や、横断歩道の直前など、路面のすべり抵抗をおさえる必要のある個所に施工される。
2. すべり止め舗装の工法では、樹脂系(エポキシなど)バインダーを散布した上に硬質骨材を路面に接着させる工法がある。
3. グルーピング工法は、グルーバーにより路面に横断方向または縦断方向に細かく溝を切り込むのが一般的である。
4. グルーピング工法は交通安全対策上、意図的な急ハンドル操作を防ぐため、必要な個所に、幅広ブレードによる横断方向溝切りが施工される例もある。

**【問17】 目地の目的について、次の記述のうち正しい番号に○印をつけよ。**

1. コンクリート版は、乾燥、硬化に伴う収縮、および温度・湿度の変化に伴う伸縮とソリなどのため、ひび割れが発生するので、このひび割れ防止のための工事である。
2. コンクリート版は、水を吸いやすいので、水をながすための工事である。
3. コンクリート版は、養生期間が過ぎると乾燥によりコンクリート粉が発生するので、そのコンクリート粉を溝に入れるようにするための工事である。
4. コンクリート版のスリップ防止のための工事である。

**【問18】 転圧コンクリート舗装について述べた次の文章で( )の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。**

転圧コンクリート舗装は、従来のコンクリート舗装の欠点(高コスト、養生期間、目地など)を解消し、コンクリートの( )を生かした比較的新しい舗装工法である。

1. 施工性
2. 耐水性
3. 耐久性
4. 強度

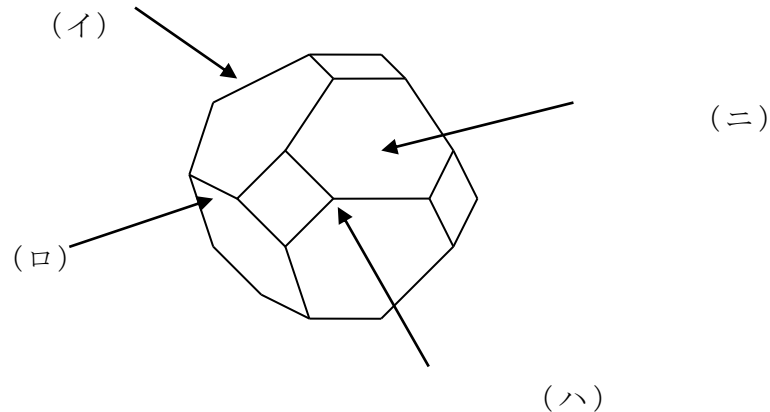
**【問19】 コンクリート二次製品「プレキャストコンクリート」は、一般コンクリートと異なる点がある。次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。**

1. 一般に厚断面のものが多い。
2. JIS製品の軟鋼線材、硬鋼線材、普通鉄線、PC硬鋼線などを、鉄筋およびPC鋼材とともに主鉄筋として用いてよい。
3. 富配合で高強度のコンクリートが用いられることが多い。
4. 振動締固め、遠心力締固め、加圧縮固め、常圧蒸気養生、オートクレープ養生(高温高圧養生)など工場製品ならではの方法が採られている。

**【問20】 ダイヤモンドブレードの名称で次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。**

1. サイドホール — ブレードの空回りを防ぐためのピン穴。
2. 基版 — 鋼板、通常焼き入れ材を使用する。
3. チップ — 切れ刃となるダイヤモンドを保持するメタルボンド。
4. 超硬チップ — 基板とチップを接着するために取り付けられてある。

[問21] 我々が通常使用しているブレード、ビットのダイヤモンドは合成ダイヤモンドが使われているが、下記の図のどの部分が切れ刃となっているか正しい番号に○印をつけよ。



1. (イ)
2. (ロ)
3. (ハ)
4. (ニ)

[問22] ダイヤモンドブレードによる切断について、次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 切断機の重量が大きく、高馬力な場合には、砥粒先端が摩耗して、丸くなっても切削が維持できるが、軽量、低馬力の切断機では、機械本体が浮き上がり、切断不良になる。
2. 砥粒先端部分がしっかりした形で、ボンド表面に突き出し、砥粒先端のエッジ部分が、被切削材に食い込み破壊しながら、砥粒がミクロ的な破壊を繰り返して切削が進行する。
3. ボンドが摩耗しやすいときには、まだ切削できる砥粒が脱落してしまい長寿命となる。
4. ボンドの選択は、被切削材、切断機、切削速度、寿命を加味しなければならない。

[問23] 周速と送り速度について( )の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。

一般に周速が遅すぎても、また早すぎてもダイヤモンド砥粒の(イ)と(ロ)が多くなり、その中間に適正周速が存在する。また送り速度が遅すぎても早すぎても同様なことが起る。また、被切削材が軟かい場合は、切れやすく砥粒の発熱も(ハ)なので、周速を早めることができるが、反対に被削材が硬い場合には、発熱が(ニ)なので周速を下げる必要がある。

- |          |          |            |            |
|----------|----------|------------|------------|
| 1. (イ)破壊 | — (ロ)寿命  | — (ハ)小さい   | — (ニ)大きくなる |
| 2. (イ)磨耗 | — (ロ)脱落  | — (ハ)小さい   | — (ニ)大きくなる |
| 3. (イ)脱落 | — (ロ)ボンド | — (ハ)大きくなる | — (ニ)小さい   |
| 4. (イ)摩耗 | — (ロ)脱落  | — (ハ)大きくなる | — (ニ)小さい   |



**〔問24〕** 一般にアスファルト舗装を切断する場合、18インチブレードの適正回転数はどれか、次の記述のうち正しい番号に○印をつけよ。

1. 1500～2000RPM
2. 2000～2500RPM
3. 2500～3000RPM
4. 3000～3500RPM

**〔問25〕** ダイヤモンドブレード使用上の注意事項について、次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。

1. 切断機のブレード軸とブレードの回転方向を合わせて、フランジまたはカラーをガタやブレのないようしっかり取り付ける。
2. 切断作業中は常に適正量の冷却水を、ブレード刃先(チップ)と基板に給水すること。
3. 新しいブレードを使い始めるときは、チップ全体がなじむまで、ゆっくり切りこみ、常に無理のない送り速度を設定すること。
4. 切れ味が悪くなったときは、硬質の砥石で、目立てをすることにより新しい砥粒を突出させ、切れ味を回復させることができる。

**〔問26〕** ダイヤモンドブレードについて( )の中にあてはまる言葉を下記より選んで正しい番号に○印をつけよ。

切断作業中のダイヤモンド砥粒と被切削材の接触界面では、(イ)の高温になり、その放熱と切り粉の排除を速やかに効率よく行うために、冷却水は適正量を基板とブレード刃先に給水しなければならない。給水量が少ないと砥粒の熱劣化による(ロ)と(ハ)をおこし、切れ味と寿命を悪化させたり、基板の「腰抜け」をおこす。

1. (イ)1000℃以上 — (ロ)磨耗 — (ハ)発熱
2. (イ)1500℃以上 — (ロ)金属疲労 — (ハ)発熱
3. (イ)1500℃以上 — (ロ)脱落 — (ハ)破壊
4. (イ)1000℃以上 — (ロ)酸化磨耗 — (ハ)破壊

**〔問27〕 切断機の機種及び用途について( )の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。**

舗装道路の切断および目地切り用として種々の切断機が市販されている。大別して(イ)と(ロ)に分けられるが、使用目的や切断条件、構造的な違い、ブレード回転方向の違いなどによっても分類することができる。また最近では、エンジン音、切削音を弱めた防音タイプや切削汚水を吸引する(ハ)もある。

1. (イ)オープンタイプ — (ロ)防音タイプ — (ハ)バキュームタイプ
2. (イ)自走タイプ — (ロ)無振動タイプ — (ハ)ドライタイプ
3. (イ)振動タイプ — (ロ)防音タイプ — (ハ)ドライタイプ
4. (イ)オープンタイプ — (ロ)無振動タイプ — (ハ)バキュームタイプ

**〔問28〕 ガソリンエンジンとディーゼルエンジンの比較において、( )の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。**

ガソリンエンジン		ディーゼルエンジン
高い	(イ)	安い
軽い	(ロ)	重い
簡単	(ハ)	面倒
気化器と点火装置を必要	(ニ)	燃料噴射ポンプと弁を必要

1. (イ)燃料費 — (ロ)重量 — (ハ)始動・操作 — (ニ)補機
2. (イ)燃料費 — (ロ)始動・操作 — (ハ)重量 — (ニ)補機
3. (イ)補機 — (ロ)始動・操作 — (ハ)重量 — (ニ)燃料費
4. (イ)補機 — (ロ)重量 — (ハ)始動・操作 — (ニ)燃料費

**〔問29〕 ガソリンの揮発性について、次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。**

1. 点火前に燃料が気化し、空気と混合してシリンダに吸込まれなくてはならないから、ガソリンの揮発性の良否はエンジンの始動、燃料の分配などに影響する。
2. 始動を容易にするには低温においても適当に揮発性があることが望ましい。
3. エンジンの温度が低く、一部だけ揮発している場合、混合気にしめる揮発が少ないから点火されにくい。
4. 灯油、軽油等は、ガソリンに比べ揮発性が良い。

**〔問30〕 潤滑油の役目として、次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。**

1. オイルが、金属と金属の間に薄い膜を作り、金属の直接接触を無くして、摩耗と騒音を防止する。
2. オイルは、シリンダ内壁とピストン・ピストンリングの間に入って、ガスの気密を保持する。
3. シリンダ内で、ピストンにオイルが接触して熱を奪って冷却を防止する。
4. カーボン・ホコリなど異物を洗い落とし、エンジン内部の発錆を防止する。

**〔問31〕 切断機の自主点検について、次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。**

1. ボルト・ナット・チェーン・Vベルトなど点検し、多少の緩みがある場合でも、作業を行っても良い。
2. ブレード軸の軸受けにガタがあると、ダイヤモンドのタタキ現象を引き起こし、チップ飛びの原因となる。
3. エンジンの回転速度を変化させ、その時の排気ガスの色や臭い、音、振動など、異常がないか確認する。
4. 路面や機械周辺に、油や水の漏れた形跡がないかを確認する。

**〔問32〕 作図に関する知識で次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。**

1. 交通状況を把握し、安全確保の上、作図する。
2. 障害物や突起物を避ける工夫をして作図する。
3. 管路工事は、掘削幅の確認をして作図する。
4. 作図後は、すみやかに切断する。

**〔問33〕 切断機の作業手順について、次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。**

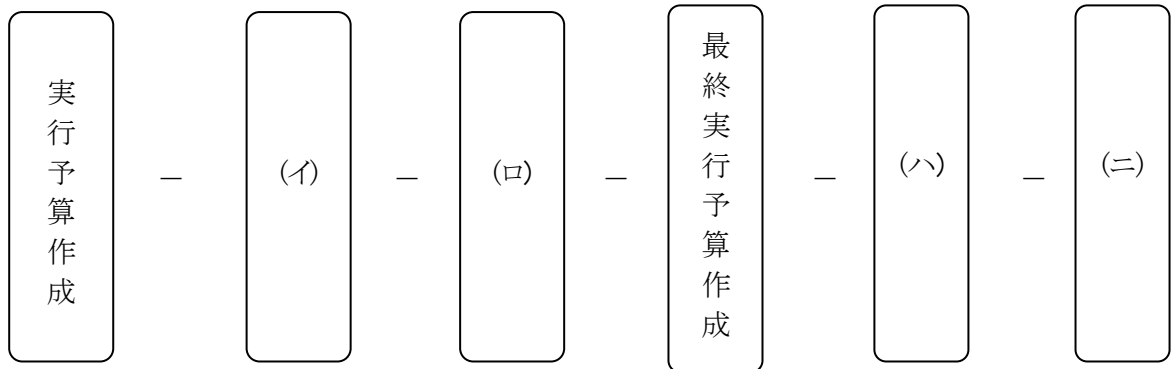
1. 切断作業終了後、ブレードを上げて切断面から離し、エンジン回転を下げて、給水コックを閉め、エンジンを停止する。
2. エンジンを始動し、徐々に所定の回転数に合わせる。とくに大口径ブレード装着時は、直ちに切り込みを開始せず、暖気運転が必要。
3. 舗装厚を確認の上、施工箇所の状況に適合する切断機とブレードを選定する。
4. ブレードを徐々に下げて所定の深さまで切り込み、徐々に切断速度を上げ作業する。

**〔問34〕 深切りについて述べた次の記述について( )に当てはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。**

コンクリートの場合、深さ20cm切りでは、(イ)になる可能性があり又、(ロ)となりやすい。そのような場合、適切なブレード選定をして、(ハ)した方が、効率性、(ニ)ともに期待できると思われる。

- |          |          |            |        |
|----------|----------|------------|--------|
| 1. (イ)直進 | (ロ)切削可能  | (ハ)ディープカット | (ニ)作業性 |
| 2. (イ)蛇行 | (ロ)切削不良  | (ハ)ステップカット | (ニ)経済性 |
| 3. (イ)直進 | (ロ)切削不可能 | (ハ)ラインカット  | (ニ)安全性 |
| 4. (イ)蛇行 | (ロ)切削不良  | (ハ)ステップカット | (ニ)作業性 |

【問35】 一般的な工事の原価管理について、下記の図を見て次の記述のうち正しい番号に○印をつけよ。



1. (イ)利益予測 — (ロ)受注 — (ハ)原価計算 — (ニ)利益管理
2. (イ)利益管理 — (ロ)利益予測 — (ハ)受注 — (ニ)原価計算
3. (イ)原価計算 — (ロ)利益管理 — (ハ)受注 — (ニ)利益予測
4. (イ)受注 — (ロ)原価計算 — (ハ)利益予測 — (ニ)利益管理

【問36】 現場管理について( )の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。

災害を防止するため管理を必要とする作業については作業区分に応じて免許を受けた者、または技能講習を修了した者を( )として選任し、作業員の指揮、その他労働省令に定める事項を行うこと。

1. 取扱責任者
2. 作業指揮者
3. 現場代理人
4. 作業主任者

【問37】 保護具について、次の記述のうち正しい番号に○印をつけよ。

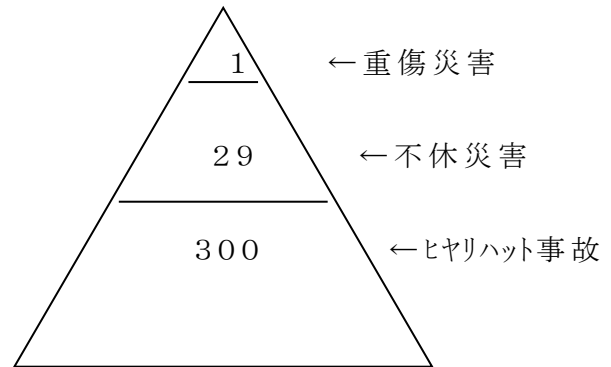
1. 高さ2m以上で墜落のおそれのある場所では、安全帯を使用する。
2. 安全靴・安全長靴または運動靴を着用して施工する。
3. 保護帽は頭の大きさに合わせ、落ちないように、やや小さいものをきちんとかぶる。
4. 防塵メガネは、切削部をよく見る、目地切りの際にのみ使用する。

**[問38] 作業場所での安全について、次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。**

1. 夜間作業の場合は、十分な照明を用意し、安全チョッキを着用する。
2. 建築物の床・スラブやその他構造物の高低差のある箇所での作業の場合、切断中・切断後の被切断物の落下を予知し、防止策を講じてから作業する。
3. 道路上での作業は、作業帯の確保のためバリケード、セーフティコーン、誘導板などを設置し、回転灯や標示板で作業位置を通行車両や歩行者に知らせれば、誘導員は配置しなくても良い。
4. 整理・整頓・清潔・清掃(4S)に心掛ける。

**[問39] 災害の発生する確率について述べた次の文章で( )の中にあてはまる言葉を下記より選び正しい番号に○印をつけよ。**

右図は、一人の人が同じ(イ)を330回繰り返していると、そのうち29回の軽傷と一件の重傷、あるいは(ロ)にあう確率があることを意味している。そして困った事にはその災害は(ハ)回目に起こるのではなく、一回目に起こるかもしれない。これを(ニ)の法則という。



1. (イ)作業 — (ロ)重大災害 — (ハ)300 — (ニ)フレミング
2. (イ)反則行為 — (ロ)重大災害 — (ハ)330 — (ニ)ハインリッヒ
3. (イ)反則行為 — (ロ)ヒヤリハット事故 — (ハ)330 — (ニ)フレミング
4. (イ)反則行為 — (ロ)ヒヤリハット事故 — (ハ)300 — (ニ)ハインリッヒ

**[問40] 健康管理について、次の記述のうち誤っている番号に○印をつけよ。**

1. 就業前に体調がすぐれなくても、作業の区切りの良いところまで、仕事をする。
2. 安全に、また快適に仕事をするには、健康でなければならない。
3. 会社の行う健康診断は、必ず受けて自分自身の体調を管理しておく。
4. 常日頃、健康には十分気を配り、決して無理をしない。

[令和4年4月23日実施]

コンクリート等切断穿孔技能審査(切断) 学科試験解答用紙

受験番号

氏名

問 1	① ② ③ ④	問11	① ② ③ ④	問21	① ② ③ ④	問31	① ② ③ ④
問 2	① ② ③ ④	問12	① ② ③ ④	問22	① ② ③ ④	問32	① ② ③ ④
問 3	① ② ③ ④	問13	① ② ③ ④	問23	① ② ③ ④	問33	① ② ③ ④
問 4	① ② ③ ④	問14	① ② ③ ④	問24	① ② ③ ④	問34	① ② ③ ④
問 5	① ② ③ ④	問15	① ② ③ ④	問25	① ② ③ ④	問35	① ② ③ ④
問 6	① ② ③ ④	問16	① ② ③ ④	問26	① ② ③ ④	問36	① ② ③ ④
問 7	① ② ③ ④	問17	① ② ③ ④	問27	① ② ③ ④	問37	① ② ③ ④
問 8	① ② ③ ④	問18	① ② ③ ④	問28	① ② ③ ④	問38	① ② ③ ④
問 9	① ② ③ ④	問19	① ② ③ ④	問29	① ② ③ ④	問39	① ② ③ ④
問10	① ② ③ ④	問20	① ② ③ ④	問30	① ② ③ ④	問40	① ② ③ ④

合計

点